

Carta filtrante per cabina di verniciatura monouso Binks

Binks produce i migliori filtri monouso per cabine di verniciatura da oltre 35 anni nella nostra fabbrica in Scozia. Il design superiore ha permesso a Binks di imporsi come produttore leader del mercato in tutto il mondo. La gamma di filtri include i filtri ECO, Standard e Super.

Costruzione filtro

I filtri monouso di Binks consistono di due pezzi di carta da pacchi pesante e riciclata al 100%, prodotta in conformità con i più elevati standard tecnici. La struttura in stile a fisarmonica non è semplicemente incollata, ma anche pinzata durante il processo di fabbricazione per fornire ulteriore resistenza e rigidità: nessun altro produttore di filtri offre questo tipo di fabbricazione. I filtri Binks presentano una fascetta di espansione unica sul retro che consente la corretta distanza delle 8 ondulazioni per ogni piede lineare (30,4 cm), garantendo così ottime prestazioni filtranti superiori della cabina di verniciatura.

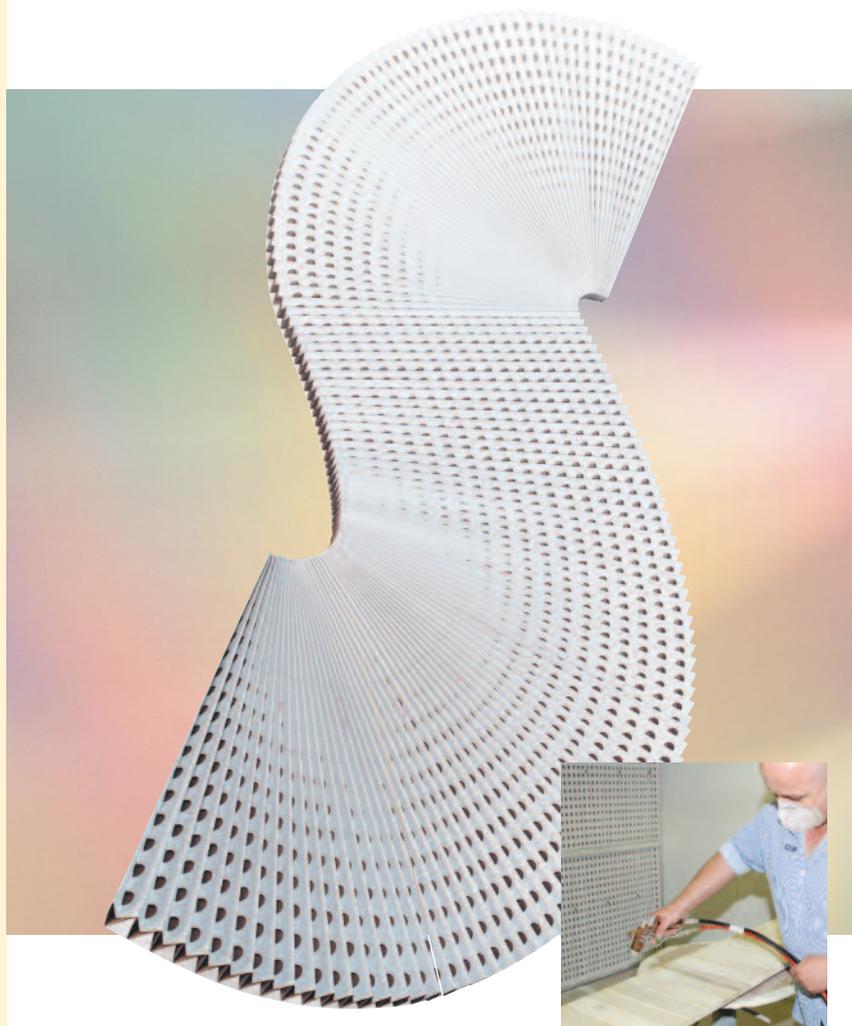
Le grandi aperture per l'aria nel filtro consentono lo scarico di elevati volumi d'aria senza perdita di efficienza durante il "carico" del mezzo, offrendo di conseguenza un funzionamento molto più duraturo rispetto ad altri sistemi.

Applicazioni

I filtri Binks possono essere utilizzati su qualsiasi nebbia di verniciatura liquida nell'ambito della finitura generica.

Certificazione

I filtri Binks sono supportati da un report completo dei dati tecnici, sono approvati ATEX e sostenuti da credenziali ITW ISO. Su richiesta è disponibile una certificazione completa delle prestazioni.



Carta filtrante Binks a efficienza Standard, ECO e Super

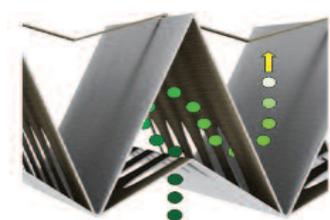
- Ha una durata da tre a cinque volte superiore agli altri filtri.
 - Fabbricato con carta riciclata al 100%
- Capacità filtrante fino al 98% per i modelli Standard e ECO
 - Efficienza filtrante fino al 99% per il modello Super
- Costruzione pinzata e incollata per una maggiore resistenza e durata
- Superficie bianco brillante: migliora le condizioni di illuminazione della cabina di verniciatura
- Elevata capacità di carico: maggiore durata di funzionamento, minore riduzione di pressione
 - Le fascette di espansione garantiscono prestazioni ottimali
- Design a fisarmonica: costi ridotti di conservazione e trasporto
 - Carta di alta qualità con supporto incorporato
 - Riduce i costi di gestione "minore energia, frequenza dei cambi e costo di smaltimento".

Descrizione della carta filtrante per cabina di verniciatura Binks



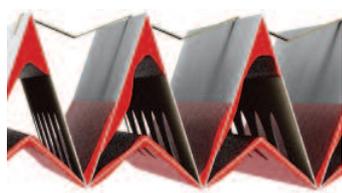
I filtri Binks utilizzano una combinazione di separazione a impatto e a inerzia per catturare le goccioline della nebbia di verniciatura sospese nell'aria che vi passano attraverso.

Le gocce più grosse tendono a urtare e vengono quindi trattenute dalla superficie anteriore a V del filtro, impedendo l'effetto di rinculo della nebbia di verniciatura. Contemporaneamente il flusso d'aria accelerato trasporta la stragrande maggioranza delle goccioline di piccole e medie dimensioni attraverso la rete di fori circolari distribuiti sulla superficie del filtro.



L'impulso in avanti delle goccioline in rapido movimento le separa dal flusso dell'aria che effettua quattro rapidi e violenti cambi di direzione, depositando così le goccioline nelle profonde tasche interne a V formate da ciascuna piega.

I nostri filtri forniscono importanti vantaggi agli operatori delle cabine di verniciatura che applicano molte vernici e sostanze adesive. Grazie allo stile a fisarmonica, la costruzione a pieghe pinzate cattura la nebbia di verniciatura in modo efficiente, ha una durata da tre a cinque volte superiore rispetto ai normali filtri a secco e contribuisce ad un ambiente di lavoro migliore e più luminoso.



Uno dei problemi più comuni relativi ai tradizionali filtri a maglia si verifica quando vengono utilizzati per le vernici a essiccazione lenta. Durante il tempo di essiccazione, il flusso costante dell'aria può trascinare le particelle ancora umide intrappolate nella maglia, e immetterle nuovamente facendole migrare attraverso il sistema.

Il design del filtro Binks di fatto crea un vicolo cieco in cui vengono indirizzate le goccioline che rimangono intrappolate in modo permanente e non possono essere immesse nuovamente nel flusso dell'aria.

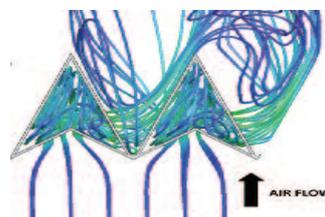
Un altro vantaggio del nostro filtro è la sua elevata capacità di tenuta alla nebbia di verniciatura. Questo comporta una minore frequenza dei cambi di filtro, una minore necessità di manutenzione della cabina e, di conseguenza, un minore numero di filtri da tenere in stock, rendendoli più vantaggiosi a livello economico.

La capacità di tenuta è una conseguenza diretta delle dimensioni e della profondità della tasca del filtro, una profondità di 6 cm pieni.



L'immagine a lato mostra la struttura del filtro Binks, che include una fascetta di espansione sul lato posteriore per consentire la corretta distanza delle 8 ondulazioni per ogni piede (30,4 cm), garantendo ottime prestazioni filtranti superiori.

Inoltre, grazie all'elevata capacità di tenuta superiore alla nebbia di verniciatura dei filtri Binks, l'oscillazione nella resistenza al flusso d'aria è assolutamente minima rispetto alla durata del filtro.



Di conseguenza la pressione statica aumenta solo lentamente con l'accumulo della vernice, consentendo un flusso d'aria uniforme intorno alle parti che vengono verniciate e, cosa più importante, un ambiente con aria pulita per gli operatori.

La struttura del filtro Binks consiste in due pezzi di robusto cartone riciclato in forma di fisarmonica, pinzati insieme per conferire resistenza e rigidità a tutto l'insieme.

La struttura pinzata, insieme alle strette pieghe e i tagli netti dei fori, promuove un flusso d'aria ottimale attraverso il filtro, ottenendo al tempo stesso il migliore intrappolamento della nebbia di verniciatura.

Infine, la rigidità della struttura e la disposizione precisa dei fori lungo la parte centrale della superficie anteriore, i lati della superficie posteriore e il disallineamento intenzionale delle due, si combinano per creare un prodotto con grandi vantaggi.

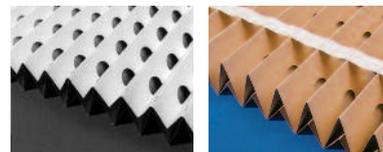
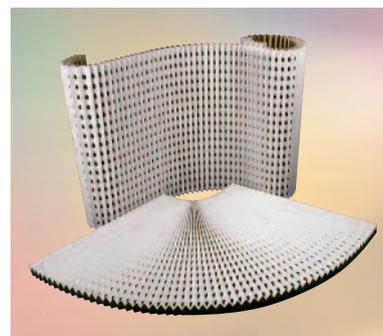
Filtro ECO

2 strati di carta bianco brillante, perforati, a pieghe, provvisti di fascette di espansione, poi pinzati insieme. Per una resistenza superiore e una maggiore durata di funzionamento.

N. comp.	Descrizione	Area superficie	Dimensioni filtro sistema imperiale britannico	Dimensioni filtro sistema metrico (cm)
207229EF	Filtro ECO	10 sq yds	A 36" x L 30'	A 90 x L 924
207900EF	Filtro ECO	10 mq	A 30" x L 44'	A 75 x L 1346
207901EF	Filtro ECO	10 mq	A 36" x L 36'	A 90 x L 1115
207902EF	Filtro ECO	10 mq	A 39" x L 34'	A 100 x L 1038

Specifiche carta filtrante ECO

Costruzione filtro	Cartoncino ultraresistente a due strati con supporto incorporato. Finito in bianco brillante.
Portata aria	100-200 piedi al minuto (0,5 - 1,0 metri al secondo) Normale 140 piedi al minuto (0,7 m/s)
Pressione differenziale	Iniziale @ 0,75 M/S = 30 Pa (0,12" SWG) MASSIMA 130-250 Pa (0,52"-1,0" SWG)
Temperature	MASSIMA 180°C (356°F)
Limitatore di espansione	Le fascette limitatrici di espansione correggono le pieghe e garantiscono la densità ottimale di 8 ondulazioni per ogni piede lineare (30,4 cm)



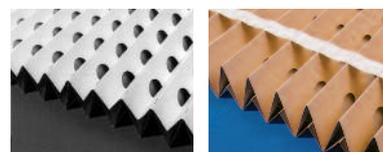
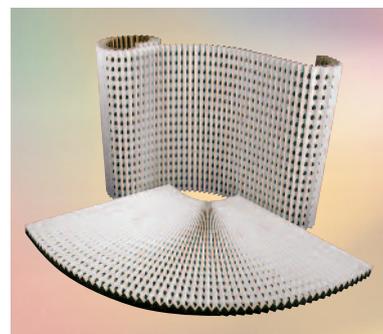
Filtro Standard

2 strati di carta bianco brillante, perforati, a pieghe, provvisti di fascette di espansione, poi pinzati insieme. Per una resistenza superiore e una maggiore durata di funzionamento.

N. comp.	Descrizione	Area superficie	Dimensioni filtro sistema imperiale britannico	Dimensioni filtro sistema metrico (cm)
207229F	Filtro Standard	10 sq yds	A 36" x L 30'	A 90 x L 924
207900F	Filtro Standard	10 mq	A 30" x L 44'	A 75 x L 1346
207901F	Filtro Standard	10 mq	A 36" x L 36'	A 90 x L 1115
207902F	Filtro Standard	10 mq	A 39" x L 34'	A 100 x L 1038

Specifiche carta filtrante standard

Costruzione filtro	Cartoncino ultraresistente a due strati con supporto incorporato. Finito in bianco brillante.
Portata aria	100-200 piedi al minuto (0,5 - 1,0 metri al secondo) Normale 140 piedi al minuto (0,7 m/s)
Pressione differenziale	Iniziale @ 0,75 M/S = 30 Pa (0,12" SWG) MASSIMA 130-250 Pa (0,52"-1,0" SWG)
Temperature	MASSIMA 180°C (356°F)
Limitatore di espansione	Le fascette limitatrici di espansione correggono le pieghe e garantiscono la densità ottimale di 8 ondulazioni per ogni piede lineare (30,4 cm)



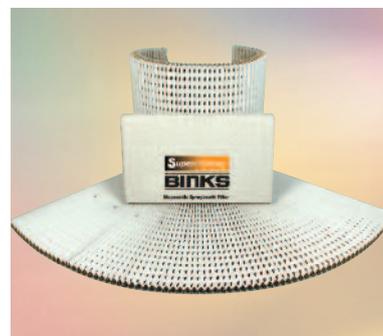
Filtro a efficienza Super

2 strati di carta di alta qualità, perforati, a pieghe, provvisti di ultima fase di filtraggio in poliestere, con fascette di espansione, poi incollati e pinzati insieme.

N. comp.	Descrizione	Area superficie	Dimensioni filtro sistema imperiale britannico	Dimensioni filtro sistema metrico (cm)
207229SEF	Efficienza Super	10 sq yds	A 36" x L 30'	A 90 x L 924
207902SEF	Efficienza Super	10 mq	A 39" x L 34'	A 100 x L 1038

Super Filter Paper Technical Specification

Costruzione filtro	Cartoncino ultraresistente a 2 strati con supporto incorporato. Finito in bianco brillante.
Portata aria	0,5-1,0 metri al secondo (100-200 piedi al minuto) Normale 0,7 m/s (140 piedi al minuto)
Pressione differenziale	Iniziale @ 0,75 m/s = 30 Pa (0,12" SWG) Massima 130-250 Pa (0,52"-1,0" SWG)
Temperature	MASSIMA 100°C
Limitatore di espansione	Le fascette limitatrici di espansione correggono le pieghe.
(Prestazioni ottimali garantite)	Densità di 8 ondulazioni per ogni piede lineare (30,4 cm)



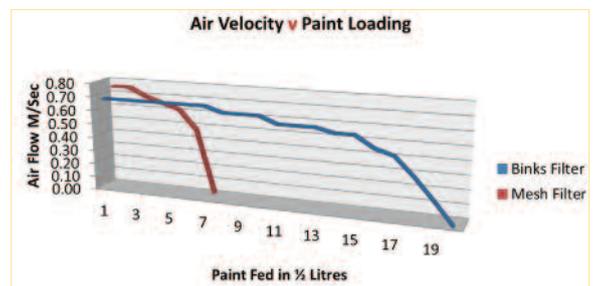
Descrizione durata prolungata del filtro:

Durante la fase di carico del filtro Binks il flusso d'aria rimane libero anche se il filtro si carica di vernice. I filtri a maglia, invece, si caricano rapidamente, cioè di fatto la vernice ne sigilla la superficie impedendo un flusso d'aria ottimale nella cabina. Pertanto, il pieno potenziale di profondità del filtro a maglia non viene utilizzato.

Il grafico mostra che i filtri Binks presentano una curva considerevolmente più lunga e piatta rispetto ai filtri a maglia. Ciò dimostra la capacità di tenuta superiore e la maggiore stabilità del flusso d'aria per tutta la durata del filtro.

Insieme all'aumento molto più lento della pressione statica con l'accumulo della vernice nei filtri Binks, questo comporta tre importanti vantaggi:

- Il flusso d'aria viene sempre distribuito in modo omogeneo in tutta la superficie di estrazione della cabina
- Il flusso d'aria intorno alle parti da verniciare o rivestire rimane uniforme
- L'operatore si trova in un ambiente con aria più pulita.



Valori tipici della qualità di carta Binks:

Standard g/m ²	250	280
% media di umidità del rotolo	8	8
Burst kPa	500	550
Cobb 30 g/m ²	100	100
Gurley porosità s/100ml	30	35
Fluidità ml/min	2300	2500
Wax Pick	16	16
SCT CD kN/m	390	440

Niente sprechi

Per rapidità di montaggio e taglio i filtri sono contrassegnati a incrementi di 12" (30,4 mm) ogni otto ondulazioni ed è possibile pinzare o incollare insieme eventuali pezzi residui per formare nuove lunghezze di filtro.

Dati spedizione	Pieghe	Peso confezione	Dimensioni confezione	Quantità pallet standard	Opzioni quantità maggiori
207229F (36")	240	10,5 Kg / 23 Lbs	92 x 56 x 7 cm	50	60
207900F (75cm)	352	12,6 Kg / 28 Lbs	77 x 67 x 7 cm	50	54
207901F (90cm)	290	12,6 Kg / 28 Lbs	92 x 56 x 7 cm	50	60
207902F (100cm)	264	10,5 Kg / 23 Lbs	102 x 55 x 7 cm	50	60
207229EF (36")	240	9,5 Kg / 21 Lbs	92 x 56 x 7 cm	50	60
207900EF (75cm)	352	11,5 Kg / 26 Lbs	77 x 67 x 7 cm	50	54
207901EF (90cm)	290	11,5 Kg / 26 Lbs	92 x 56 x 7 cm	50	60
207902EF (100cm)	264	11,5 Kg / 26 Lbs	102 x 55 x 7 cm	50	60
207229SEF (36")	168	9,0 Kg / 20 Lbs	92 x 56 x 7 cm	50	60
207902SEF (100cm)	240	10,3 Kg / 23 Lbs	102 x 55 x 7 cm	50	60

ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Bournemouth, Dorset
England BH11 9LH
Tel: +44 (0)1202 571111
Fax: +44 (0) 1202 573488
Email: marketing-uk@itwifueuro.com

ITW Oberflächentechnik GmbH

Justus-von-Liebig-Strasse 31,
63128 Dietzenbach Germany
Tel: +49 (0) 6074-403-233
Fax: +49 (0) 6074-403-281
Email: marketing-de@itwifueuro.com

ITW Surfaces et Finitions

163-171 Avenue des Auréats, BP 1453
26014 Valence cedex France
Tel: +33(0)4 75 75 27 00
Fax: +33(0)4 75 75 27 59
Email: marketing-fr@itwifueuro.com